

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 1 din 2

Caracteristici: AKEMI® AKEPUR 230 este un adeziv cremos și moale, fără conținut de solvenți, format din 2 componente, pe bază de PUR.

Produsul are următoarele proprietăți:

- rezistență funcțională rapidă
- dozare și amestecare ușoare cu ajutorul sistemului de cartuș
- nu formează spumă
- are rezistență bună la solvenți
- prezintă contracție redusă
- poate fi vopsit
- are aderență ridicată la metale, ABS, PVC, plastic armat cu fibre de sticlă, ceramică, piatră naturală și artificială

Domeniu de utilizare: AKEMI® AKEPUR 230 se utilizează mai ales la lipirea plăcilor de lucru din bucătărie, în special pentru substructii. Este adecvat pentru lipiri verticale și orizontale în zonele care nu sunt vizibile și pentru îmbinările de colț în zonele ușilor și ferestrelor. Cu AKEPUR 230 se pot lipi și treptele de scară din ceramică.

Instrucțiuni de folosire:

1. Suprafața trebuie să fie curată, fără praf, complet uscată și înăsprită.
2. Se îndepărtează capacul sistemului de cartuș, cartușul se introduce în pistol. Se acționează pistolul până când iese material din ambele orificii, apoi se înșurubează duza de amestecare, iar primii 10 cm de amestec din duza de amestecare nu se vor folosi.
3. În cazul în care nu se folosește duza de amestecare, se vor amesteca bine ambele componente.
4. Amestecul poate fi prelucrat circa 4-6 minute la 20°C. După circa 30-50 minute, la 20°C, părțile lipite pot fi transportate, iar după 2-4 ore, la 20°C, pot fi supuse la solicitări.
5. Căldura accelerează, iar frigul întârzie întărirea.
6. Aparatele de lucru pot fi curățate cu AKEMI® Nitro-Dilution.

Indicații speciale:

- Numai prin respectarea cu exactitate a raportului de amestecare și prin amestecare totală se pot obține proprietățile mecanice și chimice optime; componenta A sau componenta B în exces înmoaie, respectiv pot colora zonele marginale.
- Adezivul deja vâscos sau gelificat nu trebuie prelucrat.
- Produsul nu se utilizează la temperaturi sub 10°C deoarece solidificarea nu este suficientă.
- Adezivul deja solidificat are tendința de îngălbenire sub acțiunea luminii și temperaturii.

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 2 din 2

Indicații speciale: – Adezivul deja solidificat nu mai poate fi îndepărtat prin utilizarea solvenților, ci numai mecanic sau prin tratare la temperaturi ridicate (> 200°C).

Date tehnice: Culoare: alb, negru

Timpi de prelucrare:

la 10°C: 8 - 9 minute

la 20°C: 4 - 6 minute

la 30°C: 3 - 4 minute

Procesul de întărire (duritate Shore-D) în cazul unui strat de 2 mm, la 20°C:

<u>2 ore</u>	<u>4 ore</u>	<u>5 ore</u>	<u>24 ore</u>	<u>7 zile</u>
37	47	51	68	77

Rezistență la întindere (DIN EN ISO 527): 10 - 12 N/mm²

Rezistență la încovoiere (EN ISO 178): 20 - 25 N/mm²

Rezistență la compresiune (DIN EN ISO 604): 80 - 90 N/mm²

Atenție!

Datele de mai sus au fost furnizate pe baza nivelului de dezvoltare și a tehnicii folosite în prezent de firma noastră. Datorită numeroșilor factori influențatori, aceste date, respectiv indicații tehnice de utilizare orale sau scrise pot avea doar caracter orientativ. Utilizatorul este obligat de fiecare dată să efectueze verificări proprii, încercări pe suprafețe nevizibile sau de probă.

F.T. 07.18