

Caracteristici: AKEPOX® 2010 este un adeziv sub formă de gel, format din 2 componente, ce conține rășini epoxidice, cu agent modificat de întărire pe bază de poliamine. Nu conține solvenți. Produsul are următoarele proprietăți:

- contracție extrem de redusă la întărire, de aceea tensiuni minime în stratul de adeziv
- lipituri extrem rezistente la intemperii
- poate fi colorat ușor cu paste sau concentrate de colorare AKEPOX®
- stabilitate bună la căldură: circa 60-70°C în cazul lipiturilor solicitate, circa 100-110°C în cazul celor nesolicitate mecanic
- stabilitate bună de formă a stratului de adeziv
- rezistență mare la oboseală
- stabilitate foarte bună în mediu alcalin, de aceea este recomandat pentru lipirea elementelor din beton
- indicat pentru lipirea materialelor impermeabile la gaze pentru că nu conține solvenți
- indicat pentru lipirea pieselor de construcție portante
- izolare electrică bună
- adezivitate bună la piatra ușor umedă
- dozare și amestecare ușoare cu ajutorul sistemului de cartuș
- indicat pentru lipirea materialelor sensibile la solvenți (de exemplu polistiren, ABS)
- produsul nu se cristalizează, de aceea nu sunt probleme legate de depozitare și de prelucrare
- clasificarea potrivit asociației profesionale din industria de construcții:
GISCODE: RE 01

Domeniu de utilizare:

AKEPOX® 2010 se utilizează mai ales în industria de prelucrare a pietrei pentru lipirea tipurilor de piatră naturală (marmură, granit) și piatră artificială sau materiale de construcție (terrazzo, beton). Datorită consistenței sale gelatinoase, produsul are o bună aderență la suprafețele verticale și oferă de asemenea posibilitatea obținerii unor rosturi lipite subțiri. Cu AKEPOX® 2010 se pot lipi și alte materiale de exemplu: materiale plastice (PVC dur, poliester, polistiroil, ABS, PC), hârtie, lemn, sticlă și multe altele. AKEPOX® 2010 nu este indicat pentru lipirea de poliolefine (PE, PP), silicon, polimeri fluorurați (teflon), PVC moale, PU, butil-cauciuc și metale.

Instrucțiuni de folosire:

- A. Sistem de cartuș
- fără duză de amestecare: utilizabil ca aparat de dozare
 - cu duză de amestecare: aparat de dozare și amestecare într-unul singur
1. Se curăță temeinic și se înăspresc ușor suprafețele de lipit.
 2. Se îndepărtează capacul sistemului de cartuș, cartușul se introduce în pistol. Se acționează pistolul până când iese material din ambele orificii, apoi se fixează după caz duza de amestecare.
 3. Este posibilă colorarea prin adăugarea de paste sau concentrate de colorare AKEPOX® până la cel mult 5%.
 4. În cazul în care nu se folosește duza de amestecare, se vor amesteca bine ambele componente.
 5. Amestecul poate fi prelucrat circa 20-30 minute (20°C). Piesele lipite pot fi transportate după circa 6-8 ore (20°C) și pot fi supuse solicitărilor sau prelucrate după 12-16 ore (20°C). Rezistența maximă se obține după 7 zile (20°C).
 6. Aparatele de lucru pot fi curățate cu AKEMI® Nitro-Dilution.
 7. Căldura accelerează iar frigul întârzie întărirea.
 8. Poate fi prelucrat cel mult un an în caz de depozitare într-un loc răcoros.

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 2 din 5

Instrucțiuni de folosire:

- B. Produs ambalat în cutie
1. Se curăță temeinic și se înăspresc ușor suprafețele de lipit.
 2. Două părți de greutate sau volum din componenta A se amestecă bine cu o parte de greutate sau volum din componenta B până la obținerea unui amestec de nuanță omogenă.
 3. Este posibilă colorarea prin adăugarea de paste sau concentrate de colorare AKEPOX® până la cel mult 5%.
 4. Amestecul poate fi prelucrat circa 20-30 minute (20°C). Piese lipite pot fi transportate după circa 6-8 ore (20°C) și pot fi supuse solicitărilor sau prelucrate după 12-16 ore (20°C). Rezistența maximă se obține după 7 zile (20°C).
 5. Aparatele de lucru pot fi curățate cu AKEMI® Nitro-Dilution.
 6. Căldura accelerează iar frigul întârzie întărirea.
 7. Poate fi prelucrat cel mult un an în caz de depozitare într-un loc răcoros.

Indicații speciale:

- Numai prin respectarea cu exactitate a raportului de amestecare se pot obține proprietățile mecanice și chimice optime; componenta A sau componenta B în exces înmoaie respectiv pot colora zonele marginale.
- Componentele A și B se vor scoate cu ajutorul unor șpacluri separate din recipientele de depozitare.
- Rășina deja vâscoasă sau gelificată nu se vor prelucra.
- Produsul nu se va utiliza la temperaturi sub 10°C deoarece solidificarea nu este suficientă.
- Adezivul solidificat are tendința, înainte de toate sub acțiunea razelor solare, să-și piardă culoarea, de aceea nu este indicată folosirea produsului în cazul suprafețelor deschise sau albe pentru chituri sau rosturi de lipit vizibile.
- Rășina deja solidificată nu mai poate fi îndepărtată prin utilizarea solvenților, ci numai mecanic sau prin tratare la temperaturi ridicate (> 200°C).
- În cazul prelucrării corecte, rășina întărită complet nu este dăunătoare sănătății.
- Se va folosi numai duză de amestecare originală AKEMI® cu cartușele.

Date tehnice:

1. Componenta A: culoare: galben deschis
densitate: circa 1,18 g/cm³
Componenta B: culoare: galben mieriu
densitate: circa 1,11 g/cm³
2. Timpi de prelucrare:
 - a. Amestec din 100 g componenta A + 50 g componenta B
la 10°C: 60 – 70 minute
la 20°C: 20 – 30 minute
la 30°C: 10 – 15 minute
la 40°C: 5 – 10 minute
 - b. la 20°C și cantități diferite
20 g componenta A + 10 g componenta B: 35 - 45 minute
50 g componenta A + 25 g componenta B: 25 - 35 minute
100 g componenta A + 50 g componenta B: 20 - 30 minute
300 g componenta A + 150 g componenta B: 15 - 25 minute

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 3 din 5

3. Procesul de întărire (duritate Shore D) în cazul unui strat de 2 mm, la 20°C

<u>3 ore</u>	<u>4 ore</u>	<u>5 ore</u>	<u>6 ore</u>	<u>7 ore</u>	<u>8 ore</u>	<u>24 ore</u>
--	32	40	53	63	73	83

4. Proprietăți mecanice

Rezistență la încovoiere DIN 53452	100 - 110 N/mm ²
Rezistență la întindere: DIN 53455	60 - 70 N/mm ²
Modul E:	3500 - 4000 N/mm ²

5. Stabilitate la substanțe chimice

capacitate de absorbție a apei DIN 53495	< 0,5 %
soluție de sare de bucătărie 10%	stabil
apă de mare	stabil
amoniac 10%	stabil
sodă caustică 10%	stabil
acid clorhidric 10%	stabil
acid acetic 10%	stabilitate condiționată
acid formic 10%	stabilitate condiționată
benzină	stabil
combustibil lichid de încălzire	stabil
ulei lubrifiant	stabil

6. Depozitare: circa 1 an în ambalajul original bine închis, în loc răcoros, ferit de îngheț.

Indicații privind securitatea:

- Atât componentele reactive separat, cât și amestecul gata de prelucrare pot fi corozive, iritante sau pot provoca sensibilizări.
- Rășinile epoxidice sunt substanțe potențial alergene. Ele pot provoca alergii ale pielii.
- **Etichetare**
 - Componenta-rășină:
 - Iritant (Xi), periculos pentru mediu (N)
 - Iritant pentru ochi și piele. (R36/38)
 - Poate provoca sensibilizare în contact cu pielea. (R43)
 - Toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic. (R51/53)
 - Componenta-întăritor:
 - Corosiv (C)
 - Nociv prin inhalare, în contact cu pielea și prin înghițire. (R20/21/22)
 - Provoacă arsuri. (R34)
 - Poate provoca sensibilizare în contact cu pielea. (R43)
- Contactul direct cu pielea trebuie evitat neapărat, de aceea echipamentul de protecție personal este deosebit de important.
- Se vor purta mănuși și ochelari de protecție și se vor folosi mijloace de protecție și de îngrijire a pielii în timpul lucrului cu rășinile epoxidice.
- Recomandarea privind mănușile de protecție (conform măsurătorilor de laborator ale firmei KCL efectuate potrivit EN 374)
 - Butoject (KCL, art. nr. 897, 898)
 - Camatril (KCL, art. nr. 730, 731, 732, 733)
 - Dermatril (KCL, art. nr. 740, 741, 742)

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 4 din 5

Indicații privind securitatea:

- Protecția ochilor și a feței:
 - Ochelari de protecție (Pericol de stropire)
 - Vizieră de protecție în cazul lucrărilor deasupra capului, prelucrărilor prin stropire sau injectării fisurilor
- Protecție respiratorie:
 - Produsul trebuie utilizat în spații bine aerisite.
 - Aparată de filtrare: tip A2/P2
- Protecția pielii: (Firma Stockhausen)
 - Protecția părților de corp neacoperite (față, zona gâtului) fără contact cu produse de rășină epoxidică: ARRETIL
 - Protecția preventivă a pielii pe lângă folosirea mănușilor de protecție: STOKO EMULSION
 - Curățarea ulterioară a pielii: SLIG SPEZIAL
 - Îngrijirea ulterioară a pielii: STOKO VITAN
 - Nu se vor folosi substanțe de curățare agresive, de frecat sau solvenți.
 - Murdăria se va îndepărta imediat cu un prosop curat sau șervețel de hârtie apoi se curăță cu apă și săpun.
- Precauții de medicina muncii:
 - Instrucțiunile se vor repeta înainte de începerea lucrărilor cu rășini epoxidice și în intervale regulate.
- Respectarea în principiu a măsurilor generale de protecție și igienă
 - Se va evita contactul cu ochii și pielea.
 - Nu se vor consuma alimente sau lichide și nu se va fuma sau priza în timpul lucrului.
 - Se va proteja preventiv pielea prin folosirea unui unguent pentru protecția pielii.
 - Se va curăța pielea temeinic imediat după manipularea produsului.
 - Îmbrăcămintea contaminată se va îndepărta imediat.
 - Nu se vor inhala gazele / vaporii / aerosolii.
 - După folosire, instrumentele de lucru se vor curăța folosind mănuși de protecție respectiv se vor utiliza instrumente de unică folosință.
- Acordarea primului ajutor:
 - Contact cu ochii:
 - A se spăla 15 minute sub apă curgătoare și a solicita neapărat ajutorul medicului.
 - Contact cu pielea:
 - A se îndepărta îmbrăcămintea contaminată.
 - A se spăla cu multă apă și săpun delicat zonele afectate (sau duș).
 - A se adresa medicului în cazul contactului cu pielea pe suprafețe mari, al înroșirii pielii, iritațiilor sau mâncărimilor.
 - Inhalare:
 - aer curat și solicitarea de ajutor medical
- RESPECTAȚI
 - **indicațiile de avertizare și frazele de securitate menționate pe ambalaj și fișa tehnică de securitate;**
 - **indicațiile privind lucrul cu rășinile epoxidice** (editor: Asociația profesională din industria de construcții);
 - **normele BGR 227 de protecția muncii privind lucrul cu rășinile epoxidice** (editor: Uniunea Asociațiilor Profesionale).

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 4 din 5

Atenție!

Datele de mai sus au fost furnizate pe baza nivelului de dezvoltare și a tehnicii folosite în prezent de firma noastră. Datorită numeroșilor factori influențatori, aceste date respectiv indicații tehnice de utilizare orale sau scrise pot avea doar caracter orientativ. Utilizatorul este obligat de fiecare dată să efectueze verificări proprii, încercări pe suprafețe nevizibile sau de probă.

FT 03.10