

### FIȘA TEHNICĂ

Pagina 1 din 2

- Caracteristici:** AKEPOX® 1016 Micro Filler este un sistem foarte fluid de rășini epoxidice, format din 2 componente, cu agent modificat de întărire pe bază de amine. Produsul are următoarele proprietăți:
- este foarte fluid, de aceea pătrunde foarte bine în cele mai fine fisuri
  - nu conține solvenți, de aceea are capacitate bună de umplere
  - are grad mare de acoperire
  - intensifică foarte mult nuanțele
  - are timp lung de prelucrare
  - are tendință redusă de decolorare
  - nu are miros puternic
- Domeniu de utilizare:** AKEPOX® 1016 Micro Filler este utilizat îndeosebi în industria de prelucrare a pietrei, pentru închiderea fisurilor fine și capilare respectiv pentru etanșarea suprafețelor din piatră naturală, beton și piatră artificială de beton. Datorită proprietății produsului, culoarea proprie a pietrei devine mai intensă.
- Instrucțiuni de folosire:**
1. Suprafețele ce urmează a fi tratate trebuie precalibrate la grosimea nominală, să fie curate și uscate.
  2. Suprafețele de piatră preîncălzite (de ex. la 60°C) măresc în mod semnificativ capacitatea de pătrundere a produsului.
  3. Se amestecă intensiv trei părți de greutate sau volum din componenta A cu o parte de greutate sau volum din componenta B (de exemplu 75 g și 25 g).
  4. Este posibilă colorarea cu Stone Ink (max. 5%).
  5. Amestecul poate fi prelucrat circa 1-2 ore (la 20°C) și se va aplica uniform cu o pensulă sau rolă. În cazul suprafețelor absorbante, produsul se va aplica de mai multe ori.
  6. După circa o zi, la temperatura camerei, suprafețele pot fi șlefuite și lustruite.
  7. Presiunea de apăsare în cazul segmentelor de șlefuire sau lustruire trebuie să fie de cel mult 1-1,5 bar.
  8. Aparatele de lucru pot fi curățate cu diluanți universali Akemi®.
  9. Căldura accelerează iar frigul întârzie procesul de întărire.
  10. În vederea colectării regulamentare a deșeurilor ambalajul trebuie golit în totalitate.
- Indicații speciale:**
- Numai prin respectarea cu exactitate a raportului de amestecare se pot obține proprietățile mecanice și chimice optime; componenta A sau componenta B în exces înmoaie respectiv pot colora zonele marginale.
  - Componentele A și B se vor scoate cu ajutorul unor vase separate din recipientele de depozitare.
  - Depășirea timpului de prelucrare reduce capacitatea de pătrundere a produsului.
  - Nuanța de culoare a suprafețelor tratate se intensifică mai mult sau mai puțin în funcție de tipul de piatră; după caz intensificarea poate lipsi mai pronunțat în zona fisurilor; de aceea vă recomandăm folosirea unei suprafețe de probă.
  - Pentru obținerea suprafețelor optime se vor utiliza segmente de șlefuire și lustruire de înaltă calitate.
  - Produsul nu se va utiliza la temperaturi sub 15°C deoarece solidificarea nu este suficientă.
  - Rășina deja solidificată nu mai poate fi îndepărtată prin utilizarea solvenților, ci numai mecanic sau prin tratare la temperaturi ridicate (> 200°C).
  - În cazul prelucrării corecte, rășina întărită complet nu este dăunătoare sănătății.

### FIȘA TEHNICĂ

Pagina 2 din 2

<b>Date tehnice:</b>	Culoare:	Comp. A:	incolor transparent
		Comp. B:	incolor transparent
	Densitate:	Comp. A:	1,07 g/cm <sup>3</sup>
		Comp. B:	0,96 g/cm <sup>3</sup>
	Consum:		circa 100 - 200 g/m <sup>2</sup>
	Timp de prelucrare:		
	la diferite temperaturi	15°C:	2-4 ore
	și o cantitate de 100 g	20°C:	1-2 ore
		40°C:	0,5-1 oră
	Timp de întărire la diferite temperaturi ale plăcilor preîncălzite	20°C:	18-24 ore
		40°C:	4-8 ore
	Suprafață în strat subțire, nelipicioasă:	20°C:	circa 3 ore
		40°C:	circa 1,5 ore
		60°C:	circa 1,5 ore
	Depozitare:		circa 1 an în ambalajul original bine închis, în loc răcoros

**Indicații privind securitatea:** vezi fișa cu datele de securitate CE

#### Atenție!

Datele de mai sus au fost furnizate pe baza nivelului de dezvoltare și a tehnicii folosite în prezent de firma noastră. Datorită numeroșilor factori influențatori, aceste date respectiv indicații tehnice de utilizare orale sau scrise pot avea doar caracter orientativ. Utilizatorul este obligat de fiecare dată să efectueze verificări proprii, încercări pe suprafețe nevizibile sau de probă.

FT 08.11