

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 1 din 2

Caracteristici: AKEPOX® 1016 Black Magic este un sistem foarte fluid de rășini epoxidice de culoare neagră, format din 2 componente, cu agent modificat de întărire pe bază de amine, pentru intensificarea culorii pietrelor de culoare neagră. Produsul are următoarele proprietăți:

- culoare neagră, de aceea este indicat pentru tipurile de piatră de culoare neagră sau închisă
- este foarte fluid, de aceea pătrunde foarte bine în cele mai fine fisuri
- nu conține solvenți

Domeniu de utilizare: AKEPOX® 1016 Black Magic este utilizat îndeosebi în industria de prelucrare a pietrei, pentru colorarea suprafețelor din piatră naturală, beton și piatră artificială de beton. Datorită culorii negre, culoarea proprie a pietrei devine mai intensă.

Instrucțiuni de folosire:

1. Suprafețele ce urmează a fi tratate trebuie precalibrate la grosimea nominală, să fie curate și uscate.
2. Suprafețele de piatră preîncălzite (de ex. la 60°C) măresc în mod semnificativ capacitatea de pătrundere a produsului și intensificarea culorii.
3. Se amestecă intensiv trei părți de greutate sau volum din componenta A cu o parte de greutate sau volum din componenta B (de exemplu 75 g și 25 g).
4. Amestecul poate fi prelucrat circa 1-2 ore (la 20°C) și se va aplica uniform cu o pensulă sau rolă. În cazul suprafețelor absorbante, produsul se va aplica de mai multe ori.
5. După circa o zi, la temperatura camerei, suprafețele pot fi șlefuite și lustruite.
6. Presiunea de apăsare în cazul segmentelor de șlefuire sau lustruire trebuie să fie de cel mult 1-1,5 bar.
7. Aparatele de lucru pot fi curățate cu diluanți universali Akemi®.
8. Căldura accelerează iar frigul întârzie întărirea.
9. În vederea colectării regulamentare a deșeurilor ambalajul trebuie golit în totalitate.

Indicații speciale:

- Numai prin respectarea cu exactitate a raportului de amestecare se pot obține proprietățile mecanice și chimice optime; componenta A sau componenta B în exces înmoaie respectiv pot colora zonele marginale.
- Radiația UV intensă poate cauza decolorarea produsului.
- Componentele A și B se vor scoate cu ajutorul unor vase separate din recipientele de depozitare.
- Depășirea timpului de prelucrare reduce capacitatea de pătrundere a produsului și intensificarea culorii.
- Pentru obținerea suprafețelor optime se vor utiliza segmente de șlefuire și lustruire de înaltă calitate.
- Produsul nu se va utiliza la temperaturi sub 15°C deoarece solidificarea nu este suficientă.
- Rășina deja solidificată nu mai poate fi îndepărtată prin utilizarea solvenților, ci numai mecanic sau prin tratare la temperaturi ridicate (> 200°C).
- În cazul prelucrării corecte, rășina întărită complet nu este dăunătoare sănătății.

Date tehnice:

Culoare:	Comp. A:	incolor transparent
	Comp. B:	negru
Densitate:	Comp. A:	1,07 g/cm ³
	Comp. B:	1,04 g/cm ³
Consum:		circa 100 - 200 g/m ²

FIȘA TEHNICĂ

Pagina 2 din 2

Date tehnice:	Timpu de prelucrare: la diferite temperaturi și o cantitate de 100 g	15°C:	2-4 ore
		20°C:	1-2 ore
		40°C:	0,5-1 oră
	Timpu de întărire la diferite temperaturi ale plăcilor preîncălzite	20°C:	18-24 ore
		40°C:	4-8 ore
	Suprafață în strat subțire, nelipicioasă:	20°C:	circa 3 ore
		40°C:	circa 1,5 ore
		60°C:	circa 1,5 ore
	Depozitare:	circa 1 an în ambalajul original bine închis, în loc răcoros	

**Indicații privind
securitatea:** vezi fișa cu datele de securitate CE

Atenție! Datele de mai sus au fost furnizate pe baza nivelului de dezvoltare și a tehnicii folosite în prezent de firma noastră. Datorită numeroșilor factori influențatori, aceste date respectiv indicații tehnice de utilizare orale sau scrise pot avea doar caracter orientativ. Utilizatorul este obligat de fiecare dată să efectueze verificări proprii, încercări pe suprafețe nevizibile sau de probă.

FT 09.11